

DAFTAR PUSTAKA

- Adnan, S. R., Jepni D. A, J., Erni, N., & Rachman, T. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Komponen Foxing pada Departemen Moulding di PT. Agung Pelita Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC). *Jurnal Optimalisasi*, 7(2), 153. <https://doi.org/10.35308/jopt.v7i2.3655>
- Catur Desiana, & Gde Agus Yudha PrawiraAdistana. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Floordeck dengan Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) pada PT. Mulcindo Steel Industry ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK FLOORDECK DENGAN MENGGUNAKAN METODE STATISTICAL PROCESS CONTROL (SPC) PADA P. 1–10.*
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2017). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 87. <https://doi.org/10.23917/jiti.v15i2.1504>
- Erni, N., & Luh, A. N. (2016). Usulan penurunan tingkat cacat pada area perakitan Pengukuran Waktu Dengan Studi Waktu. *Inovisi*, 12(2), 96–103.
- Harahap, S. A. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Keripik Pisang Puri Jaya Pada PD. Puri Jaya di Bandar Lampung. *Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas Lampung, Bandar Lampung*, 1–57.
- Ir.M Amperajaya, M. (2014). Pengurangan Jumlah Cacat Produk Dengan Metode FMEA Pada Section Forming PT XYZ. *Jurnal Inovisi Esa Unggul*, 10 (2). <https://ejournal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/article/view/1807/1627>
- M. Derajat A, M. N. F. (2012). Menurunkan Waktu Proses Machining Edm Untuk Cover Inner Di Pt Astra Honda Motor Dengan Metoda Fmea. *Jurusan Teknik Industri – Universitas Esa Unggul, Jakarta*, 8(April), 24–29.
- Suhaeri. (2017). *Analisa Pengendalian Kualitas Produk Jumbo Roll Dengan Menggunakan Metode FTA (Fault Tree Analysis) dan FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Di PT. Indah Kiat Pulp & Paper, Tbk.* 1–103.

Suwandi, A., & Maburiali. (2020). MINIMASI DEFECT BAN SEPEDA MOTOR DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT . XYZ Capability Process divisi tire curing . tingkat kualitas yang dapat digunakan untuk Metode Penelitian Metode dalam penelitian ini. *FOru, Ilmiah Indonusa*, 17.

Zulfiandri, Z., & Abdillah, Y. (2020). Usulan Perbaikan Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Tangki Air TB 55 Dengan Metode Six Sigma Di PT Y. *Jurnal Inovasi*, 16(1), 34–51. <https://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/article/view/4048>